

Informationsschreiben GK-Formteil

Sehr geehrte Damen und Herren,
Sehr geehrter Kunde,

beim Herstellen bzw. Verkleben der Formteile wurden von uns zahlreiche Tests durchgeführt, um eine ausreichende Stabilität der Formteile für die anschließende Montage zu gewährleisten.

Die Klebestellen ersetzen jedoch nicht die dafür notwendige Unterkonstruktion!

Es liegt daher im Ermessen der Verarbeitungsfirma, die notwendigen Verstärkungen und Unterkonstruktionen selbst herzustellen. Die Firma Bruno Machacek GmbH & Co KG wird daher für eventuell später auftretende Schäden an Material und Person keine Haftung übernehmen.

Die Formteile sind mit einer Schrumpfhaube gegen Staub geschützt. Diese ist auch während der Lagerung über die Palette zu legen, damit die Formteile im Bereich des Klebebands gegen Staub geschützt sind und somit die Klebekraft nicht beeinträchtigt wird.

Verarbeitungs- & Lagerungstemperatur: +10°C bis +40 °C

Technische Daten Klebeband:

Um den rechten Winkel und die richtige Stabilität zu gewährleisten ziehen sie bitte die Folie des Klebebandes vorsichtig ab so dass ein vollständiges Zusammenkleben möglich ist.

Technische Daten Schaum:

- Trägermaterial geschlossenzelliger Polyethylen Schaum
- Dicke 0,8 mm
- Farbe Schwarz

Technische Daten Klebstoff

- | | |
|------------------------------|--|
| • Klebstoff: | Lösungsmittel-Acrylat |
| • Abdeckung: | PP-Folie, grün |
| • Klebkraft: | 20 N/25 mm |
| • Statische Scherfestigkeit: | 0.32 Kg/cm ² |
| • Scherfestigkeit: | >10.000 min (23° C, 500 g, 100 mm ²) |
| • Temperaturbeständigkeit: | -40°C bis +100°C |
| • Verarbeitungstemperatur: | +10°C bis +40°C |
| • Alterungsbeständigkeit: | sehr gut |

Bruno Machacek Gesellschaft mbH & Co KG

Oberfeldstraße 159
4602 Wels | Austria

☎ +43 7242 62916
☎ +43 7242 62916-8000

@ info@machacek.at
🌐 www.machacek.at
📄 katalog.machacek.at

